

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)



用户手册
USER'S MANUAL



JBYD 3925(C) 33092(C)

■ 全面兼容 ■ 多重鉴别 ■ 数字化处理 ■ 智能化系统

感谢你选购我们公司电子产品

10.27.1

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目录

安全注意事项与保养 - - - - -	1	机器外部构造	
仪器拆封 - - - - -	1	功能使用说明	
技术指标 - - - - -	2	常见故障分析	
后部结构介绍 - - - - -	2	└ 进钞台调	
操作指南 - - - - -	3	└ 故障自诊	
└ 正确的点钞操作方法 - - - - -	3	└ 简单的故	
机器外部构造 - - - - -	4	└ 易损件更	
- - - - -	4	产品保修卡	
及排除 - - - - -	6		
方法 - - - - -	6		
- - - - -	7		
检查与排除 - - - - -	8		
方法 - - - - -	9		
- - - - -	10		

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 0°C – 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成整伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并告知专业维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

说明书一本(内含保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把



USB数据线一条(仅拆330R2)



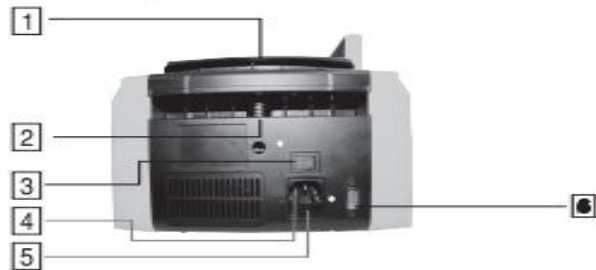
预置数范围：1~999张

▪ 外形尺寸：300x250x200mm

▪ 预置数显示屏范围：1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示器插座 / USB升级口



5000 10000 5000 10000

将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞窗全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数值就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

正确的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，并给钞票上的纸钞剔除杂物，再将钞票捻匀，并做斜捻成一定斜度，再将钞票扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者斜度方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

11



1 顶盖盖合器

2 接纸轮

3 托纸板

4 托纸盘

5 “复印键”按钮

6 “清零”按钮

7 “模式”键

8 “功能”键

功能使用说明

■ 功能

详细使用... 按“功能”键... 详细使用...

恒志合作... 恒志合作... 恒志合作... 恒志合作...

功能使用说明

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有鉴伪功能。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应指示灯亮，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“10”和“复位/41”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次收钞点数。取消预置方式：点按2次“模式”键即可退出累加方式；点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”灯熄。

■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现故障报警，点钞报警时，语音提示故障结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

功能使用说明

■ 报警提示

在清点过程中，发现假币、币张(连张)、废张(半张)时，机台自动停止，收钞口下方第一张就是假币或坏币，报警红灯闪亮并发出报警声(报警声)。

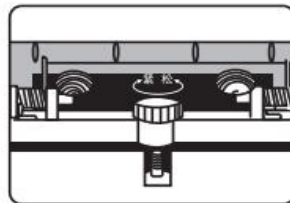
代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	紫外异常	E4※	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸质废币	E5※	磁性废币	E8※	幅面废币或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断




机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			





简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：




机器停止工作

- | | | | |
|---|--|---|---|
| <p>(插好电源插头)</p>  <p>1. 电源插头是否插入插座?</p> | <p>(开启电源)</p>  <p>2. 是否停电或没开开关?</p> | <p>(请维修人员更换保险管径内的保险丝)</p>  <p>3. 保险丝是否已被烧断?</p> | <p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低?</p> |
|---|--|---|---|

启停方式失灵

- | | | | |
|---|---|---|---|
| <p>(清扫进纱传感器)</p>  <p>1. 进纱传感器是否积尘?</p> | <p>(接好连线)</p>  <p>2. 接纱传感器与主电路板连线是否中断?</p> | <p>(更换传动带)</p>  <p>3. 主传动带是否断裂?</p> | <p>调节螺杆</p>  <p>4. 机器是否卡纱? (清除卡纱并调节螺杆)</p> |
|---|---|---|---|

计数不够准确

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <p>(调整送纱台位置)</p>  <p>1. 送纱台位置是否已调试好?</p> | <p>(清扫左、右计数臂)</p> <p>发射接收</p>  <p>2. 计数传感器是否积尘?</p> | <p>(更换橡胶配件)</p>  <p>3. 阻力皮、捻纱轮是否严重磨损?</p> | <p>(按正确的捻纱方法操作)</p> <p>见按正确的捻纱示意图(第三页)</p> <p>4. 捻纱是否正确?</p> |
|---|--|---|--|

识伪不准

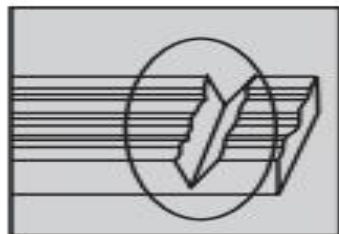
- | | | |
|--|---|---|
| <p>重新选择您需要的功能键</p> <p>1. 功能是否选择正确?</p> | <p>更换</p>  <p>2. 宽度槽形光栅是否失效?</p> | <p>调整</p>  <p>3. 磁性传感器间隙是否不对?</p> |
|--|---|---|

常见故障分析及排除

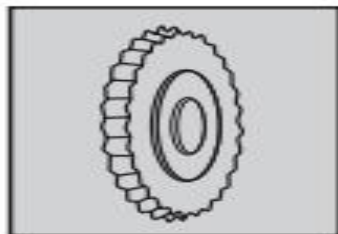
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



保修卡

此联沿虚线剪下，交给经销商。如有质量问题，请联系经销商。凡购买本公司产品，请仔细阅读保修卡，或特约维修站联系。本公司根据故障情况提供免费维修服务。发生故障时，由本公司技术人员上门维修。请填写下列表格，并经过经销商签字。保修期自出厂之日起，以发票日期为准。保修期内，因产品质量问题造成的损坏，本公司提供免费维修服务。保修期外，因产品质量问题造成的损坏，本公司提供有偿维修服务。保修期内，因产品质量问题造成的损坏，本公司提供免费维修服务。保修期外，因产品质量问题造成的损坏，本公司提供有偿维修服务。

年 月 日

出厂编号	系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

出厂编号	系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

出厂编号	系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

沿虚线剪下，由经销商保管。

执行标准：GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

