

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL

■ 多重鉴别 ■ 数字化处理 ■ 智能化系统

感谢你选购我们公司产品

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
产品界面介绍	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10



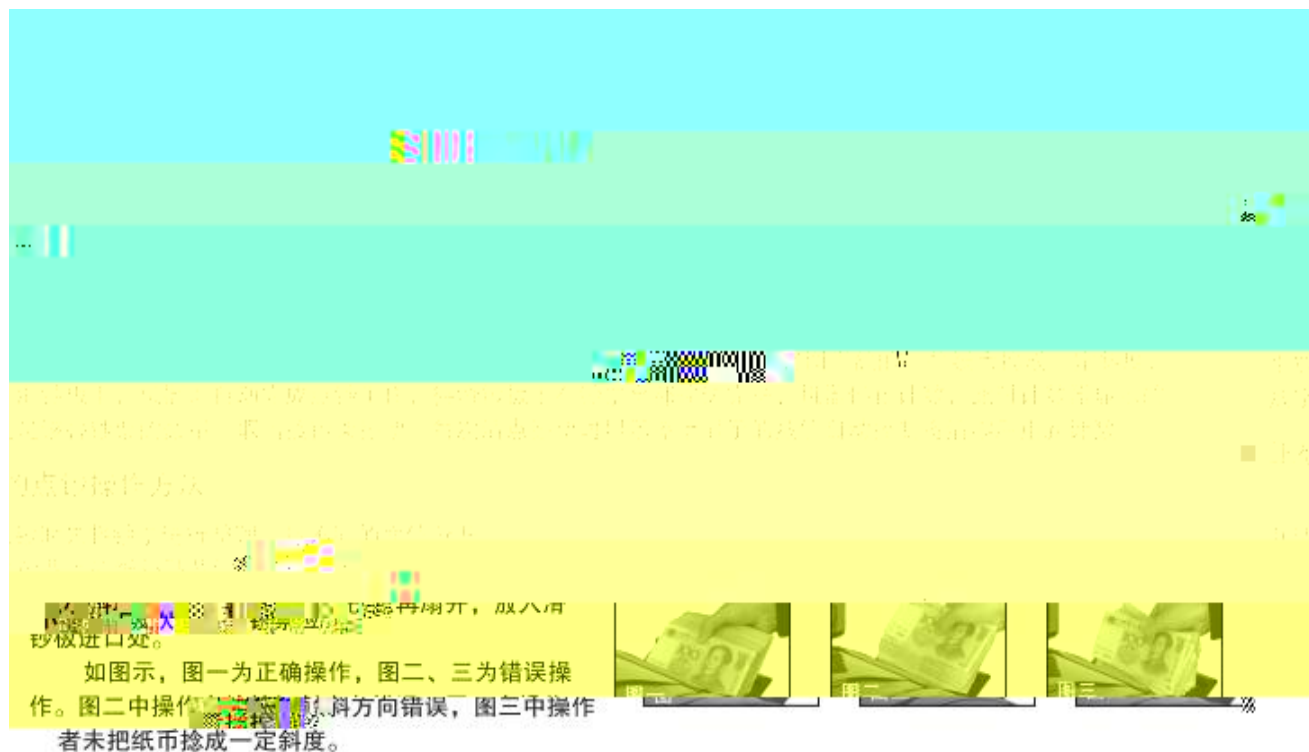
## 指标

- 整机重量: 4.05kg
- 电源: AC220V±10% 50Hz
- 额定电流: 0.35A
- 额定功率: 80W
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 290x248x182mm
- 点钞速度:  $\geq 900$ 张/分
- 点钞尺寸: 长度110~165mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量:  $\geq 130$ 张
- 抄钞室:  $\geq 130$ 张
- 计数显示屏范围: 0~999张
- 预置数显示屏范围: 1~999张

## 后部结构介绍

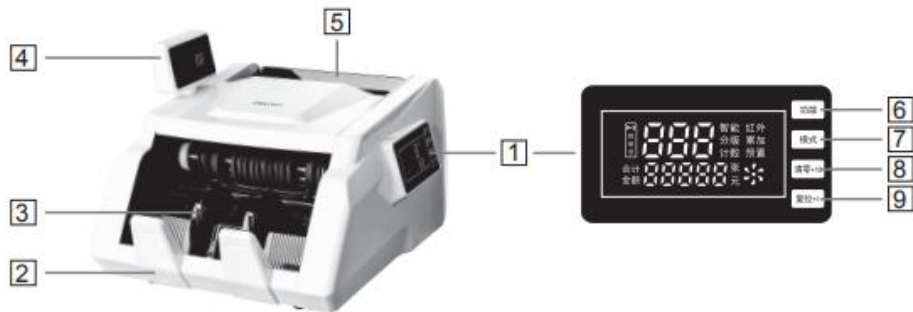
- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 USB升级口





## 机器外部构造

- 1.主控制窗
- 2.挡钞板
- 3.接钞轮
- 4.旋转显示窗
- 5.喂钞台
- 6.“功能”键
- 7.“模式”键
- 8.“清零/+10”键
- 9.“复位/+1”键



## 功能使用说明

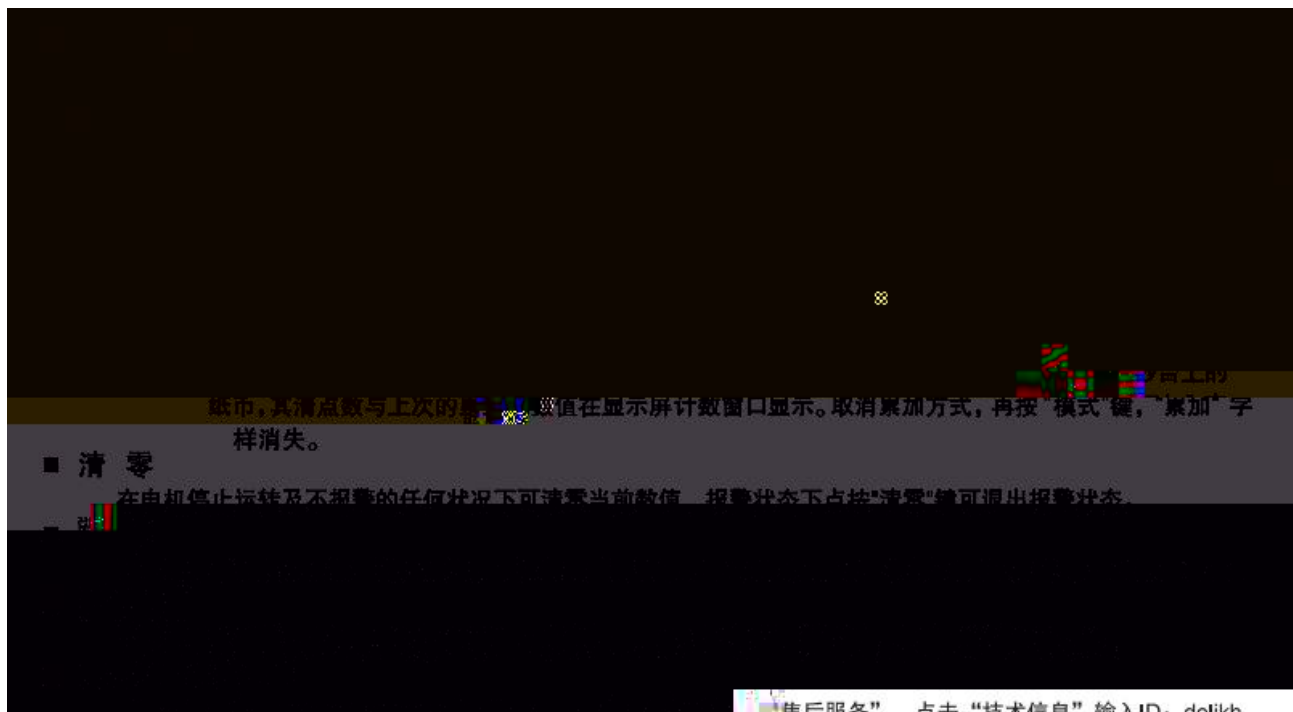
### ■ 功能

根据需要,按“功能”键,选择智能、合计金额、分版和计数功能,显示屏显示相应字样,且显示屏上显示“红外”字样,说明本机器在此功能状态下具有红外鉴伪能力。

**智能:**可清点第五套5元以上人民币,清分出不同面值的夹张币,具有极强的鉴伪能力。

**合计金额:**在合计点检第五套人民币时,显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额,并具鉴别功能。





纸币，其清点数与上次的一样，数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

#### ■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值。报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

请登录官方网站www.hbdcl.com,点击右上角“售后服务”选择“售后服务”，点击“技术信息”输入ID: delikh 密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”，按说明既需要操作升级。



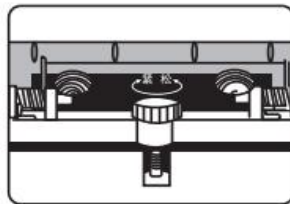
代码	名称	代码	名称	代码	名称
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

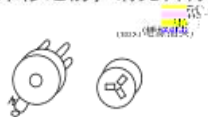
显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

## 常见故障分析及排除

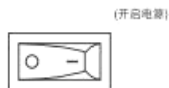
### ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



1. 电源线插头是否插入插座?



2. 是否停电或设开开关?



3. 保险丝是否已被熔断?

(调整电压)

AC220V±10%

4. 使用电源电压是否过低?

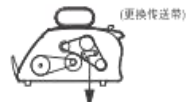
启停方式失灵



1. 进纱传感器是否积尘?



2. 接纱传感器与主电路板连线是否中断?

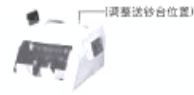


3. 主传送带是否断裂?



4. 机器是否卡纱? (清除卡纱并调节螺杆)

计数不够准确



1. 进纱台位置是否已调试好?



2. 计数传感器是否积尘?



3. 阻力皮、捻纱轮是否严重磨损?

(按正确的放纱方法放纱)

见按正确的放纱示意图(第三页)

4. 放纱是否正確?

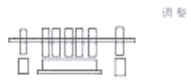
识仍不准

重新选择所需的功能键

1. 功能是否选择正确?



2. 宽度槽形光耦是否失效?



3. 磁性传感器间隙是否不对?

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管。首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫光管。



行业标准 GB 16999-2010

得力集团有限公司  
DELL GROUP CO., LTD.



版本：1.0  
日期：2017年3月



生产许可

全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077